





| | | | |
|---|--|----|------------------|
|  | Puissance frigorifique nominale | kW | 7.1 |
| | Puissance frigorifique mini / maxi | | 3.3 / 8.1 |
| | Puissance absorbée nominale en froid | | 2.028 |
| | EER en froid | | 3.50 |
| | SEER en froid / Classe énergétique saisonnière | | 5.6 / A+ |
|  | Puissance calorifique nominale | kW | 7.6 |
| | Puissance calorifique mini / maxi | | 3.5 / 10.2 |
| | Puissance absorbée nominale en chaud | | 2.171 |
| | COP en chaud | | 3.50 |
| | SCOP en chaud / Classe énergétique saisonnière | | 3.9 / A |
| Infos | Plage de fonctionnement en froid (Temp. extérieures) | °C | -5 (-15 *) / +46 |
| | Plage de fonctionnement en chaud (Temp. extérieures) | | -20 / +21 |

* : avec guide de protection d'air

Télécommandes En option

Filaires



PAR-41 MAA



PAC-YT52CRA



PAC-CT01SB/PB

Câble de communication : télécommande ► Unité intérieure
2 x 0.69 mm² - 12 m linéaires fournis - 12 Volts CC

| | | | |
|----------------------|----------------------|-------------|-------------|
| PAR-41MAA | +14 / +30°C | Chaud | Auto |
| Autres télécommandes | Froid : +19 / +30 °C | +17 / 28 °C | +19 / 28 °C |

Unité intérieure

| | | |
|---|-------------------|------------------------|
| Hauteur x Largeur x Profondeur | mm | 280 x 1136 x 650 |
| Poids net | kg | 42 |
| Débit d'air en froid -JPV/-GV/- | m ³ /h | - / 960 / - / 1080 / - |
| Pression acoustique en froid * à 1.00 m -JPV/-GV/- | dB(A) | - / 37 / - / 39 / - |
| Puissance acoustique en froid SGV | dB(A) | 57 |
| Ø des condensats | mm | 26 |
| Pompe de relevage des condensats | - | Non fournie |

* : mesurée en chambre anéchoïque

Unité extérieure

| | | |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Dimensions H x L x P | mm | 943 x 950 x 330 |
| Poids net | kg | 67 |
| Débit d'air en GV froid | m ³ /h | 3300 |
| Pression acoustique en froid GV à 1 m | dB(A) | 47 |

Tuyauteries frigorifiques

| | | |
|--|-------|-----------|
| Liquide / Gaz à isoler | pouce | 3/8 / 5/8 |
| Longueur / Dénivelé maxi | m | 55 / 30 |
| Groupe chargé pour | m | 30.0 |
| Charge initiale | kg | 2.80 |
| Fluide / PRP (kg eq. CO ₂) | - | R32 / 675 |
| Tonne équivalent CO ₂ | t | 1.890 |
| Charge supplémentaire | g/m | 40 |
| Quantité de réfrigérant additionnelle maxi | kg | 0.80 |

Conditions de mesure selon EN 14511-2 ; SCOP/SEER suivant EN14825

| Conditions nominales en FROID | | Conditions nominales en CHAUD | |
|-------------------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|
| intérieur : 27°C TS/19°C TH | extérieur : 35°C TS | intérieur : 20°C TS | extérieur : 7°C TS/6°C TH |

Interface Wi-Fi : En option



PCA-M71HA2

TB

| |
|-----|
| S 1 |
| S 2 |
| S 3 |
| ⊥ |

Interconnexion électrique
Câble 4G 1.5 à fournir
S1 et S2 = 230V
S2 et S3 = Signal 12-24Vcc

Alimentation de puissance : 3G 4 à fournir - 230V (1P+N+T)
Protection électrique (disjoncteur courbe D) : 25 A
Intensité absorbée totale maxi en froid : 19.40 A

TB1

| |
|----|
| L |
| N |
| S1 |
| S2 |
| S3 |
| ⊥ |



PUZ-ZM71VHA2

Fixations

| | | |
|---------------------------|----|------------|
| Fixation Unité intérieure | - | 320 x 1180 |
| Fixation Unité extérieure | mm | 370 / 600 |
| Profondeur / Entraxe | | |